



**Experiencia tecnológica  
en films plásticos de  
alto rendimiento**

 **GDM**  
Plásticos



Estamos a la vanguardia en el segmento de films flexibles y seguimos evolucionando cada día. Innovamos para ofrecer soluciones que elevan su industria y transforman el mercado.

**Hacemos para:**



**Logística y Almacenamiento:**

Seguridad en el transporte con film stretch.



**Construcción Civil:**

Durabilidad y rendimiento en la obra.



**Agricultura:**

Embalajes que facilitan el manejo.



**Industria Alimentaria:**

Protección con films técnicos.



# FILM TÉCNICO POLIPROPILENO

Posee excelente calidad que garantiza alta sellabilidad a bajas temperaturas. Es ideal para la utilización en films monocapa o en diferentes envases laminados, como envoltorios de caramelos, bombones y trufas.

Tiene un brillo notable, excelente transparencia y gran rigidez, proporcionando un acabado preciso. Su baja capacidad de deslizamiento asegura un manejo práctico y seguro.



Óptima resistencia  
térmica



Excelente  
sellado



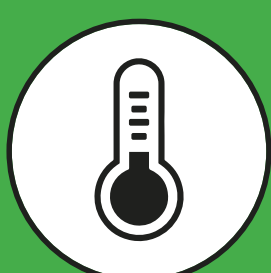
Versatilidad para  
diferentes tipos de  
aplicaciones



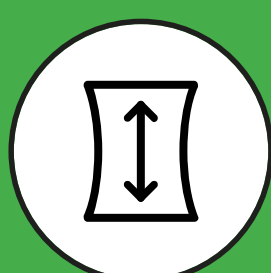
# FILM TÉCNICO POLIETILENO

Un film plástico fabricado con capas de polietileno de alta calidad, producido en equipo tipo blown. Sella fácilmente incluso a bajas temperaturas en el lado sin tratamiento, y también puede fabricarse con tratamiento en ambos lados.

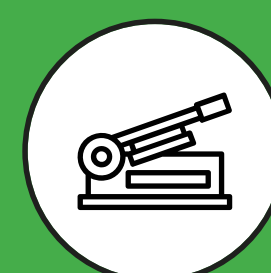
Posee gran brillo y transparencia, buen deslizamiento, es resistente al desgarro y mantiene su forma con estabilidad. Como es fácil de cortar en las máquinas, es ideal para envases tipo sachet.



Sella a bajas  
temperaturas



Resistencia al desgarro  
y estabilidad



Alto deslizamiento y  
facilidad de corte  
en máquinas



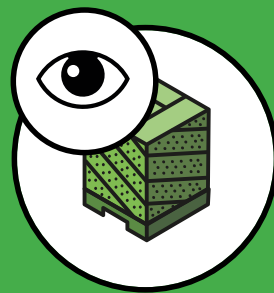
# FILM STRETCH

Material con excelente resistencia mecánica, alto brillo, transparencia y gran capacidad de compactación. Ideal para procesos de pre-estiramiento y uso en paletizadoras automáticas, proporcionando estabilidad de las cargas durante el transporte y almacenamiento.

Una solución que ofrece protección, resistencia y alto rendimiento en la unitización de cargas.



Excelente resistencia a la tracción y a la perforación



Óptimas propiedades ópticas



Alta retención de cargas



Alto poder de adherencia



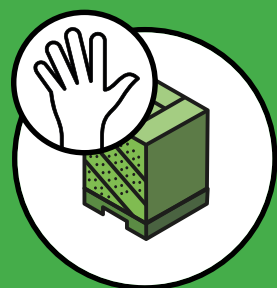
Protección contra humedad y polvo



# FILM STRETCH PRE-ESTIRADO

Producido con resinas especiales y tecnología exclusiva de pre-estiramiento en línea, directamente en la coextrusora. Este proceso reduce hasta un 40% el costo de film por pallet y ofrece mayor rendimiento a los films rebobinados.

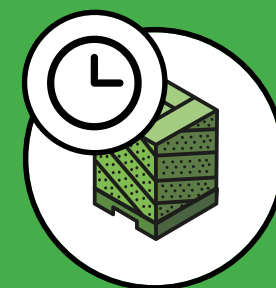
Al no pasar por el proceso de rebobinado, proporciona mayor tack, resistencia y estabilidad, tanto para aplicación manual como automática.



Menos esfuerzo y mayor  
facilidad de aplicación



Película ecológica



Bobinas más ligeras  
y de aplicación rápida



Mayor metraje  
de la película



Bordes reforzados  
y resistentes



Evita el movimiento e  
inestabilidad de los  
productos en el pallet



# FILM STRETCH MACROPERFORADO

Facilita el transporte y embalaje de productos calientes o fríos, así como materiales que requieren circulación de aire, gracias a los macroagujeros presentes en las láminas del film. Puede suministrarse para dos formas de aplicación: manual y automática.

Ideal para embalar frutas y vegetales, productos calientes o congelados y también productos que necesitan un secado rápido como papel, cartón y cereales.



Aumenta la  
circulación de aire



Evita la proliferación  
de bacterias



Facilita el enfriamiento



Mejora la disipación  
de calor



Excelente soporte  
y estabilidad



# FILM TERMOCONTRAÍBLE

Film plástico producido a partir de resinas de polietileno en extrusora blown. También conocido como shrink. Cuando es sometido a temperaturas entre 100 y 140 °C, el film se contrae y encoge.

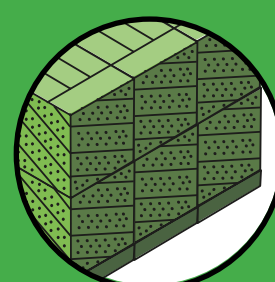
De acuerdo con la necesidad de la aplicación, características como tasa de encogimiento, resistencia mecánica y COF pueden ser modificadas durante la fabricación del film. La aplicación es automática.



Mejor modelado



Evita la proliferación de bacterias



Mejor almacenamiento y resistencia



Facilita el transporte y la manipulación



Nuestro equipo multidisciplinario está conectado con el ritmo y las particularidades de cada cliente, actuando como un miembro real de su equipo.

**Al fin y al cabo, más importante que imprimir embalajes es imprimir su ritmo.**



[gdmplasticos.com.br](http://gdmplasticos.com.br)



+55 48 3466-6600